Mode d'emploi

Polierjet Duo-Finish

Sommaire

1. Consignes de sécurité
2. Données techniques
3. Panneau de commande
4. Installation et branchement
5. Fonctionnement
6. Mise en marche
7. Préparation et remplissage
8. Contrôle du verrouillage des tambours de polissage
9. Fonctionnement de la fermeture de sécurité
10. Maintenance
11. Schéma du mécanisme d'entraînement



N° de cde 130 0045 0

bredent

Weissenhorner Str. 2 · 89250 Senden · Germany · Tel. (+49) 0 73 09 / 8 72-4 42 · Fax (+49) 0 73 09 / 8 72-4 44
www.bredent.com · e-mail info@bredent.com

Veuillez lire attentivement ce mode d'emploi avant d'utiliser pour la première fois Polierjet Duo-Finish et le conserver à proximité de l'appareil.

1. Consignes de sécurité

- Utiliser l'interrupteur principal en cas d'urgence. Tous les mouvements de l'appareil seront alors arrêtés.
- Entretien et maintenance de l'appareil assurés uniquement par bredent ou des revendeurs agréés.
- Les utilisateurs doivent avoir parfaitement assimilé le fonctionnement de l'appareil avant de s'en servir.
- Le mode d'emploi doit être accessible à l'utilisateur.
- Le propriétaire de l'appareil doit s'assurer que tous les utilisateurs aient bien pris connaissance du mode d'emploi.
- Avant toute opération d'entretien ou de maintenance, couper l'alimentation électrique (débrancher la prise)
- Ne jamais retirer les dispositifs de sécurité ou les neutraliser en procédant à des modifications de l'appareil.
- Ne jamais monter sur l'appareil en marche.
- Il convient de définir clairement les personnes compétentes pour l'emploi de l'appareil afin d'éviter tout danger lié à une utilisation non conforme.
- Instaurer un règlement et des contrôles afin que le lieu où se trouve l'appareil soit propre et rangé.
- L'appareil doit être installé sur une surface robuste et plane. Tout déséquilibre de l'appareil constitue un danger.

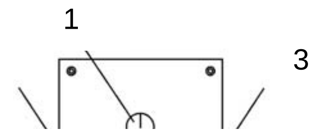
2. Données techniques

Dimensions :	Largeur	755 mm
	Hauteur	670 mm
	Profondeur	600 mm
Poids :	sans tambour de polissage	120 kg env.
	avec tambour de polissage	126 kg env.
	avec tambours remplis	130 kg env.
Commande :	Moteur à courant alternatif	0,75 kW 150 t/mn
	Vitesse de rotation du rotor	150-250 t/mn
Tambours :	Ensemble de 4 tambours	Volume 2,5 l chacun
Tension électrique :		230 V
Fréquence :		50/60 Hz
Puissance absorbée :		0,6 kW

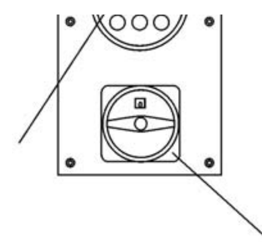
3. Panneau de commande

1

3



1. Régulateur de vitesse
2. Voyant lumineux Panne rouge
3. Voyant lumineux appareil en fonctionnement vert
4. Minuterie avec écran
5. Interrupteur principal marche/arrêt



5

4. Installation et branchement

4.1. Installation

La machine Polierjet Duo-Finish doit être installée dans un local séparé compte tenu de son niveau sonore. Elle occupe une surface de 7550 mm x 600 mm. 4 tampons caoutchouc amortissent les vibrations lors du fonctionnement. Polierjet Duo-Finish doit reposer sur un support stable.

4.2 Branchement électrique

Polierjet Duo-Finish est conforme aux normes électriques VDE.
Les interventions électriques doivent être confiées à un électricien.

5. Fonctionnement

- Allumer l'interrupteur principal, la porte avant s'ouvre après un bref instant.
- Remplir les tambours et les verrouiller avec les fermetures.
- Fermer la porte avant et contrôler la vitesse sur le régulateur, la corriger le cas échéant.
- Choisir la durée voulue avec les touches +/-
- La durée est activée avec la touche "Mode" et un double point clignote. Le voyant vert est allumé en fixe et l'appareil démarre son cycle.
- Même si la porte est mal fermée, le temps est décompté. Fermer la porte avant et l'appareil démarre son
- cycle.
- L'appareil fonctionnera sur toute la durée sélectionnée. En fin de cycle, il s'arrête, un signal sonore retentit, la porte avant s'ouvre et le voyant vert clignote. La durée réglée s'affiche à nouveau à l'écran.
- Si le polissage est interrompu par la touche Mode, la porte avant s’ouvre au bout d'un instant. La minuterie s'arrête au temps affiché. Le voyant vert clignote.
- Pour redémarrer Polierjet Duo-Finish, il faut que la porte avant soit fermée, que la minuterie soit activée en appuyant sur la touche Mode et que le voyant vert soit allumé en fixe. Polierjet Duo-Finish va maintenant fonctionner pendant toute la durée programmée.
- Si l’interrupteur principal est coupé en cours de fonctionnement, Polierjet Duo-Finish s’arrête automatiquement, la porte avant reste close, l'écran s'éteint. La durée restante est automatiquement annulée. C'est seulement en appuyant à nouveau sur l'interrupteur principal que la porte avant peut être ouverte.

N.B. La porte avant ne peut s'ouvrir que si:

- l’interrupteur principal est fermé puis ouvert à nouveau,
- la durée de polissage est écoulée,
- la touche Mode est actionnée.

En cas de coupure de courant, toutes les fonctions sont arrêtées et la porte avant reste close. Elle ne peut être ouverte que manuellement (voir Point 10 Fonctionnement de la fermeture de sécurité). Lorsque le courant revient, la porte avant s’ouvre automatiquement.

6. Mise en route

- Remplir les tambours comme indiqué au point 7 Préparation et remplissage.
- Pour éviter un déséquilibrage, toujours monter deux tambours et les remplir de la même manière.
- Verrouiller avec soin les tambours de polissage et contrôler (voir point 9 "Contrôle du verrouillage des
- tambours").
- Installer les tambours dans leur panier et les verrouiller sur leurs supports. Veiller à ce que ceux-ci soient bien en place.
- Allumer l'interrupteur principal.
- Fermer la porte avant.
- Mise en route voir point 5 Fonctionnement.
- Après écoulement du temps réglé, déverrouiller et dégager les tambours de la machine.

N.B.: pendant le fonctionnement de l'appareil, les tambours sont sous pression et chauffent. Enfiler des gants pour les retirer. Pour dépressuriser l'intérieur des tambours, commencer par déverrouiller la fermeture située le plus loin de vous. Poursuivre ensuite avec les autres fermetures. Nettoyer les pièces et préparer les tambours pour la prochaine utilisation.

7. Préparation et remplissage

7.1 Traitement du châssis métallique

- Démouler le cylindre et sabler la pièce coulée à l'oxyde d'aluminium 110 µ
- Tronçonner les tiges de coulée et meuler.
- Eliminer les barbes de coulée.
- Meuler le châssis avec un abrasif fin (ne pas utiliser de pointe caoutchouc), par ex. Diagen-Turbo-Grinder N° de cde 340 0020 0.
- Egaliser les surfaces avec de la toile émeri 400.
- Il est possible de procéder à un polissage électrolytique, mais par souci de l'environnement, il vaut mieux y renoncer.
- Introduire le châssis dans Polierjet Duo-Finish pour le polir.
- Ajuster le châssis.

7.2. Remplissage des tambours de polissage

7.2.1 Pré polissage grossier par voie humide

Dans un récipient, mélanger la céramique de polissage 3/3 (N° de cde 730 0015 7) avec la céramique de polissage 9/9 (N° de cde 730 0015 9) et la céramique de polissage 6/12 (N° de cde 730 0015 8) selon le ratio de 1:1:1 (soit 1/3 de chaque céramique).
Introduire 8 châssis au maximum par tambour et les répartir entre chaque couche de matériau de polissage. Les châssis ne doivent pas se toucher ! Remplir les tambours avec au maximum 75% de céramique de polissage. Ensuite, ajouter 50 ccm de poudre de polissage gros grain (N° de cde 730 0016 2). Verser de l'eau sur la couche d'abrasif. Entre le couvercle et le matériau abrasif et l'eau, il faut laisser un coussin d'air afin d'équilibrer la pression. Le polissage dure 2 heures à une vitesse de 220 tours/mn.

7.2.2 Polissage fin par voie humide

Dans un récipient, mélanger les billes de céramique de polissage (N° de cde 730 0016 0) et les baguettes de céramique de polissage (N°de cde 730 0016 1) selon le ratio 1:1.
Introduire 8 châssis au maximum par tambour et les répartir entre chaque couche de matériau de polissage. Les châssis ne doivent pas se toucher ! Remplir les tambours avec au maximum 75% de céramique de polissage. Ensuite, ajouter 50 ccm de poudre de polissage grain fin (N° de cde 730 0016 3). Verser de l'eau sur la couche d'abrasif. Entre le couvercle et le matériau abrasif et l'eau, il faut laisser un coussin d'air afin d'équilibrer la pression. Le polissage dure 2 heures à une vitesse de 220 tours/mn.

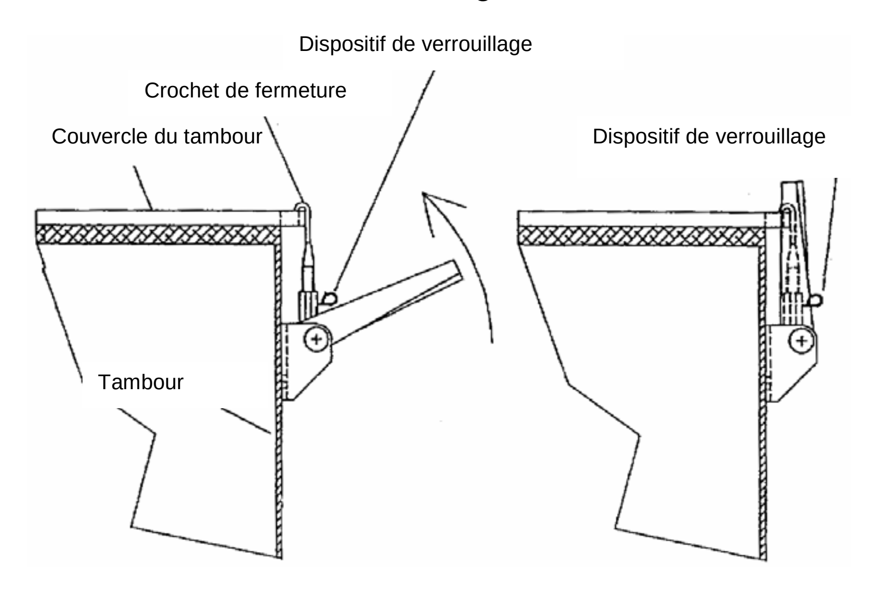
7.2.3 Polissage – lustrage à sec

Mélanger les granulés de polissage (N° de cde 730 0016 4) et 100 ccm de baguettes de polissage en acier (N° de cde 730 0016 6).
Introduire 8 châssis au maximum par tambour et les répartir entre chaque couche de matériau de polissage. Les châssis ne doivent pas se toucher! Remplir les tambours avec 90% max. de matériau de polissage. Ajouter ½ cuiller à café de crème de polissage (N° de cde 730 0016 5) – pas d'eau! Le polissage dure 2 heures à une vitesse de 220 tours/mn.

8. Contrôle du verrouillage des tambours

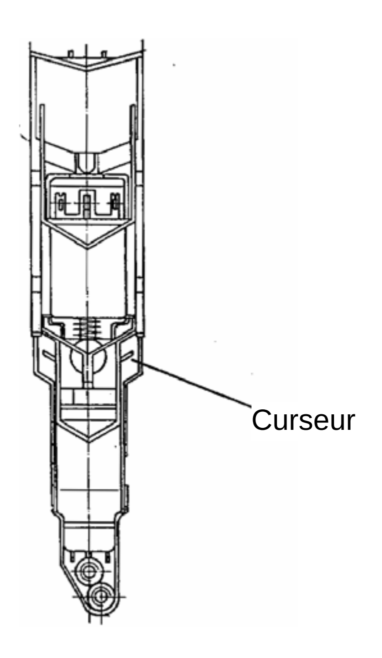
N.B.: Chaque crochet de fermeture doit s'engrener dans l'œillet situé sur le couvercle du tambour. Lorsque l'on ferme le tambour, le dispositif de verrouillage doit bien s'encliqueter. En rabattant la manette de fermeture, vérifier le verrouillement. La manette ne doit pas servir à l'ouverture. Pour déverrouiller le tambour, pousser vers le bas sur le dispositif de verrouillage et en même temps, descendre la manette.
N.B.: Si le crochet de fermeture est très déformé, remplacer la fermeture.

Contrôle du verrouillage des tambours



9. Fonctionnement de la fermeture de sécurité
Avant de brancher Polierjet Duo-Finish sur le courant, ou en cas de coupure de courant, il est possible de déverrouiller le dispositif à la main.

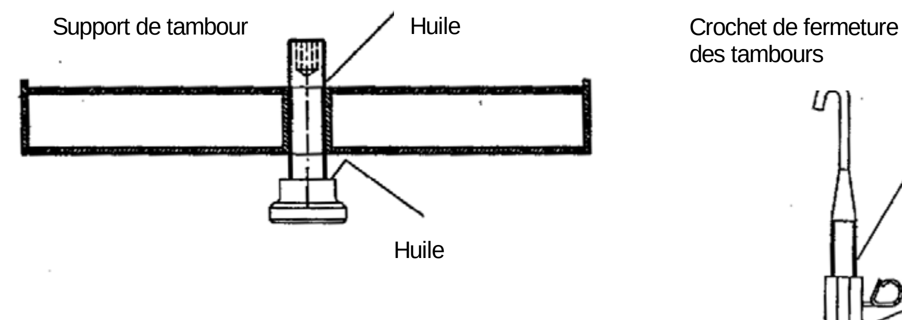
Déverrouillage de la fermeture de sécurité
1. Débrancher Polierjet Duo-Finish.
2. Ouvrir la porte du coffre électrique sur le côté droit. La fermeture de sécurité se trouve sur la partie gauche du panneau de distribution.
3. Remonter le curseur de la fermeture de sécurité
4. La porte s’ouvre automatiquement.



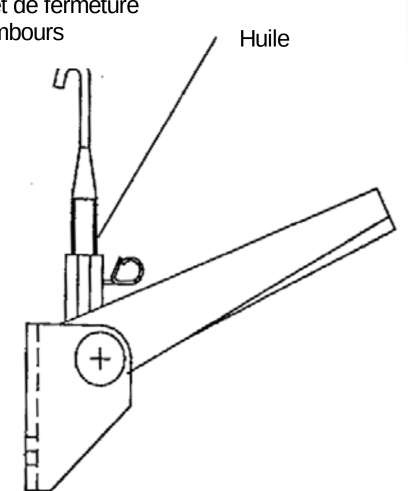
10. Maintenance
Polierjet Duo-Finish ne demande pratiquement aucune maintenance.

Tous les roulements à billes sont étanches et n’ont pas besoin d’être graissés ou huilés.
Les paniers de tambour sont actionnés par deux courroies trapézoïdales.
La tension des courroies doit être vérifiée de temps à autre et si nécessaire, réglées avec les tendeurs (voir schéma du mécanisme d’entraînement).
De temps en temps, huiler l’axe fileté de la fermeture des tambours et le support de panier des tambours.

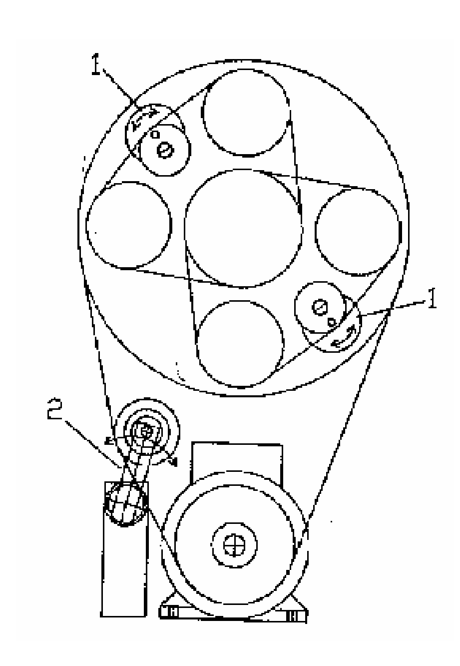
11. Schéma du mécanisme d’entraînement



Crochet de fermeture
des tambours



Tendeur de courroie (Rotor)



Tendeur de courroie
(Rotor)

Tendeur de courroie
(mécanisme d’entraînement)